



GARAGE DUCHEMIN



RENAULT SCENIC

III (3) 1.5 DCI 110 ENERGY FAP BUSINESS ECO2



125 333 km
compteur non garanti

Diesel

Mécanique

CO2 :105/km2 B

Crit'air : (2)
 Première Main : Non
 Date de mise en circulation : 06/07/2012
 Cylindre : 1 461 cc
 Puissance fiscale : 5 CV
 Puissance din : 110 ch
 Véhicule garanti : 6 mois

6 990 € TTC*

Sécurité

- Airbags latéraux, Aide au démarrage en côte, Avertisseur de franchissement de ligne, Assistance au freinage d'urgence, Antipatinage, ESP, Essuie glace capteur de pluie, Indicateur de sous-gonflage des pneus, Système détection de collision, ABS

Intérieur

- Air conditionné auto, Système de navigation, Régulateur de vitesse, Réglage du volant en hauteur, en profondeur, Bluetooth, Air conditionné 2 zones, 6 haut-parleurs, Système audio inclut DVD, Limiteur de vitesse, Ordinateur de bord

Extérieur et Chassis

- Antibrouillards avant, Phares à allumage automatique, Rétroviseurs extérieurs réglage électrique, Rétroviseurs extérieurs chauffants

Autre

- Roue de secours galette

* Hors frais d'immatriculation et frais annexes

GARAGE DUCHEMIN
42 RUE DU PRESBYTERE - 50800 FLEURY
02 33 51 16 56

LaCentrale®